

**Приложение к ООП по профессии
35.01.28 Мастер столярного и
мебельного производства**

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«АКСАЙСКИЙ ТЕХНИКУМ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов»

Индекс и наименование профессионального модуля

**для профессии
среднего профессионального
образования**

35.01.28
Шифр

Мастер столярного и мебельного производства
Наименование профессии

Профиль направления: технологический

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства (утв. приказом Минпросвещения России от 25.07.2022 N 606;
- Примерной программой профессионального модуля ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов для профессиональных образовательных организаций (Утверждено протоколом Федерального учебно-методического объединения по УГПС 35.00.00: Протокол № 2 от «09» сентября 2022 г.)
- Положения о разработке рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей в рамках реализации ППСЗ и ППКРС в ГБПОУ РО «Аксайский техникум промышленных технологий и сервиса».

Данная рабочая программа может реализовываться с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Аксайский техникум промышленных технологий и сервиса».

Разработчики:

Комарова Татьяна Владимировна

Фамилия Имя Отчество

Преподаватель высшей квалификационной категории

Наименование должности, категория

Одобрено цикловой комиссией мастеров производственного обучения и преподавателей общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей
Наименование ЦК

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УПР
А.В. Жмуркова
И.О.

Подпись

Фамилия

« ____ » _____ 202__ г.

Председатель ЦК

Подпись М.В. Алдохина
И.О. Фамилия

Протокол №

« ____ » _____ 202__ г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 5. ПРИЛОЖЕНИЕ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
«ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов»**
код и наименование модуля

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности Отделка изделий из древесины и древесных материалов и соответствующие ему общие компетенции, и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций¹

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Отделка изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.2	Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий
ПК 2.3	Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий

	различной сложности поверхностей и конструкций
ПК 2.4	Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами
ПК 2.5	Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен²:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> - выбора средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; - проверки параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации; - настройки параметров микроклимата, необходимых для производства; - выбора приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию; - проверки пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; - очистки при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования; - проверки исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности; - наполнении емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации; - выявления дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения; - определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях; - устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции; - отбраковки деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке; - очистки различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами; - нанесения базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами; - определения степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку; - шлифования высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов; - определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов
-------------------------	---

	<p>и изделий сложных поверхностей;</p> <ul style="list-style-type: none"> - разработки предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий. - выбора методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию; - нанесения лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов; - определения степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей; - шлифования деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования; - полирования деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную; - проведения имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - нанесения спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами; - выявления дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - определения возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей; - устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции; - сортирования готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - отбраковки деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; - определения причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; - разработки предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - безопасно пользоваться ручными инструментами и приспособлениями; - пользоваться приборами для измерения параметров производственного микроклимата; - безопасно осуществлять очистку оборудования по нанесению лакокрасочного материала вручную; - пользоваться контрольно-измерительными инструментами; - визуально определять исправность шлифовальных инструментов,

приспособлений;

- подготавливать средства индивидуальной защиты к использованию;
- регулировать параметры микроклимата в покрасочной камере
- визуально определять дефекты поверхности;
- визуально определять качество получаемого покрытия;
- безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы;
- безопасно пользоваться оборудованием и инструментами для шлифования;
- визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов;
- применять средства индивидуальной защиты;
- безопасно использовать контрольно-измерительные инструменты по определению качества покрытия;
- подбирать шлифовальную ленту по зернистости;
- безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы вручную или при помощи оборудования;
- безопасно пользоваться оборудованием по нанесению и шлифованию покрытия;
- безопасно использовать инструменты по полированию деталей;
- правильно определять методы расчета расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов;
- определять методы и способы нанесения полировочных материалов;
- определять методы нанесения имитационной отделки малоценных пород древесины;
- определять методы и способы нанесения спецэффектов;
- правильно подбирать расположение текстуры имитационной отделки на древесине и древесных материалах;
- применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ;
- применять в работе инструмент и оборудование для облицовки столярных и мебельных изделий;
- производить подготовку поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление;
- подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок;
- производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку;
- производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов;
- производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах;
- облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки;
- соблюдать технологические режимы облицовывания;
- визуально определять дефекты финишного покрытия различной

	сложности поверхностей и конструкций; - визуально определять качество получаемого покрытия; - оценивать сложность дефектов полученного покрытия; - анализировать причины появления дефектов полученного покрытия; - формулировать предложения по устранению брака
--	---

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы учебной дисциплины	49
Из них на освоение МДК. 02.01 Технология отделочных и облицовочных работ	41
теоретическое обучение	23
в т. ч. в форме практической подготовки	18
практические занятия (если предусмотрено)	18
Самостоятельная работа (при наличии)	8
Промежуточная аттестация	Дифференцированный зачет

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, ч	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час						
				Всего	Обучение по МДК				Практики	
					В том числе				Учебная	Производственная
					Лекции	Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ПК 2.4 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Раздел 1 Технология выполнения облицовочных работ	13	4	11	7	4	2			
ПК 2.1, ПК 2.2., ПК 2.3, ПК 2.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Раздел 2. Технология выполнения отделочных работ	36	14	30	16	14	6			
ПК 2.1–2.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Учебная практика	72							72	
ПК 2.1–2.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Производственная практика	72								72
	Промежуточная аттестация							ЭК		
	Всего:	199	18	41	23	18	8	6	72	72

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч
1	2	3
МДК. 02.01. Технология отделочных и облицовочных работ		47
Раздел 1. Технология выполнения облицовочных работ		11/4
Тема 1.1. Виды облицовывания	Содержание	4/2
	Назначение облицовывания. Виды облицовывания. Область применения	1
	Материалы, применяемые для облицовывания	1
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	2
	Практическое занятие № 1. Определение вида облицовочного материала по представленным образцам	2
Тема 1.2. Подготовка основы и листовых материалов под облицовывание	Содержание	4/2
	Подготовка под облицовывание деталей из массива древесины и плит	1
	Подготовка шпона под облицовывание	1
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	2
	Практическое занятие № 2 Технологическая карта выполнения фигурного набора шпона Самостоятельная работа № 1 Подготовить реферат на тему: «История возникновения и развития технике маркетри при изготовлении художественной мебели».	2
Тема 1.3. Технология облицовывания	Содержание	3/-
	Облицовывание вручную и в винтовых приспособлениях	1
	Облицовывание в прессах	1
	Облицовывание пленками, пластиком. Облицовывание кромок.	1
Раздел 2. Технология выполнения отделочных работ		30/14
Тема 2.1 Виды отделки. Разновидности защитно-декоративных покрытий	Содержание	2/-
	Назначение и виды отделки. Классификация защитно-декоративных покрытий	1
	Виды лакокрасочных материалов	1
Тема 2.2. Подготовка поверхности к отделке. Применяемые материалы.	Содержание	6/4
	Столярная подготовка поверхности под прозрачное и непрозрачное покрытие	1
	Отделочная подготовка поверхности под прозрачное и непрозрачное покрытие.	1

	Применяемые материалы.	
	В том числе практических и лабораторных занятий	4
	Практическое занятие № 3 Составление технологической карты применения грунтовок, шпатлевок, обессмоливателей и т.д.	4
	Самостоятельная работа № 2 Составить таблицу «Красящие вещества и их классификация».	2
Тема 2.3. Способы нанесения лакокрасочных материалов на отделываемые поверхности	Содержание	8/4
	Нанесение ЛКМ вручную	1
	Нанесение ЛКМ пневматическим распылением и окунанием	1
	Нанесение ЛКМ в электрическом поле	1
	Нанесение ЛКМ методом облива	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	4
	Практическое занятие № 4 Сравнительная характеристика способов нанесения лакокрасочных материалов	4
Тема 2.4. Способы отверждения (сушки) и облагораживания лакокрасочных покрытий	Содержание	2/-
	Понятие о сушке ЛКП. Виды искусственной сушки ЛКП	1
	Облагораживание ЛКП	1
Тема 2.5 Технологические процессы отделки	Содержание	4/3
	Технологические процессы отделки прозрачными лакокрасочными материалами и непрозрачными лакокрасочными материалами	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	3
	Практическое занятие № 5 Составление технологических процессов отделки	3
	Самостоятельная работа №3 Подготовить реферат по теме: «Природные лаки. История использования лаков».	2
Тема 2.6. Имитационная отделка. Способы имитации	Содержание	3/-
	Назначение и виды имитационной отделки	1
	Имитация методом крашения	1
	Имитация текстуры древесины методом аэрографии и печатания	1
Тема 2.7. Дефекты отделки древесины, причины возникновения и способы устранения	Содержание	4/3
	Требования к качеству отделочных работ. Возможные дефекты отделки их предупреждение и устранение	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	3
	Практическое занятие № 6 Составление таблицы дефектов отделочного покрытия при различных способах нанесения	3
	Самостоятельная работа №4 Составление технологической карты: «Технологический процесс подготовки деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под имитационные	1

	<p>лакокрасочные покрытия».</p> <p>Самостоятельная работа №5 Способы облагораживания лакокрасочных покрытий: шлифование, зачистку, разравнивание лакокрасочной пленки, полирование, матирование, освежение.</p> <p>Дифференцированный зачет</p>	<p>1</p> <p>1</p>
<p>Учебная практика</p> <p>Виды работ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; - проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации; - настройка параметров микроклимата, необходимых для производства; - выбор приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию; - проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; - очистка при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования; - проверка исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности; - наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации; - выявление дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения; - определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях; - устранение дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции; - отбраковка деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке; - очистка различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами; - нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами; - определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку; - шлифование высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов; - определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей; - разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий; - выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию; - нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов; - определение степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей; - шлифование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования; - полирование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную; 	<p>72</p>

<ul style="list-style-type: none"> - проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - выполнение облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами; - выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей; - устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции; сортирование готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - отбраковка деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; - определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; - разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции 	
<p>Производственная практика Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; - проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации; - настройка параметров микроклимата, необходимых для производства; - выбор приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию; - проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; - очистка при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования; - проверка исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности; - наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации; - выявление дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения; - определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях; - устранение дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции; - отбраковка деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке; - очистка различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами; - нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами; - определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку; 	72

- шлифование высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов;
- определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей;
- разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий;
- выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию;
- нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов;
- определение степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей;
- шлифование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования;
- полирование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную;
- проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;
- нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;
- выполнение облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами;
- выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения;
- определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей;
- устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции;
- сортирование готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией;
- отбраковка деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами;
- определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения;
- разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрен кабинет «Технология отделочных и облицовочных работ», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.3 примерной основной образовательной программы по данной профессии.

Материально-техническим оборудованием (из паспорта):

Наименование помещений/аудитории № 119	Оснащенность кабинета для реализации ООП
Кабинет	Площадь помещения- 54 кв. м Число посадочных мест - 24 Стулья -24 Стол преподавательский - 1 Доска настенная - 1 Проектор - 1 Экран - 1 Персональный компьютер - 1

4.1.2. Программно-методическим оборудованием:

№ п/п	Наименование	Количество шт.
1.	Комплект плакатов по отделочным работам	2
2.	Учебные видеофильмы	-
3.	Презентации по темам программы	5

3.2. Информационное обеспечение обучения

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

Информационное обеспечение обучения (перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы)

3.2.1. Основные печатные издания:

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств: учебное пособие для СПО / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург: Лань, 2021. – 464 с.

2. Степанов Б.А. Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2018. – 288 с.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для СПО / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с. – ISBN 978-5-8114-7407-3. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/159512> (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

3. Глебов, И. Т. Оператор линий по производству шпона и фанеры. Повышение квалификации : учебное пособие для СПО / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 160 с. — ISBN 978-5-8114-8380-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/187508> .

4. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн корпусной мебели : учебное пособие для СПО / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 132 с. — ISBN 978-5-8114-7725-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164959>

5. Глебов, И. Т. Технология клееных древесных материалов : учебное пособие для СПО / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 212 с. — ISBN 978-5-8114-7673-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164707> .

6. Глебов, И. Т. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании : учебник для СПО / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-8114-9232-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/189332> .

7. Глебов, И. Т. Шлифовщик по дереву. Повышение квалификации : учебное пособие для СПО / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 144 с. — ISBN 978-5-8114-9359-3. —

Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/221150> .

8. Глебов, И. Т. Энциклопедия деревообработки / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 392 с. — ISBN 978-5-507-45347-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/265175> .

3.2.3. Дополнительные источники:

1. Барташевич А.А. Технология художественной обработки древесины: учеб. пособие / А.А. Барташевич, С.В. Шетько, В.И. Онегин. – Ростов-на-Дону: Феникс, 2013. – 256 с.

2. Ключев Г. И. Мастер столярного и мебельного производства: учебник для нач. проф. образования. – Москва: Академия, 2008. – 320 с.

3. Бобиков П.Д. Изготовление столярно-мебельных изделий: для нач. проф. образования. – 5-е изд. стер. – Москва: Академия, 2010. – 360 с.

4. Стрежнев, Ю. Ф. Учебник по конструированию мебели : учебник / Ю. Ф. Стрежнев. – Санкт-Петербург: Профи, 2009. – 280 с. – ISBN 978-5-904283-06-3. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/4339> (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

5. Ключев Г. И. Справочник мастера столярного и мебельного производства: учебное пособие для нач. проф. образования. – Москва: Академия, 2008. – 360 с.

6. ГОСТ 13025.1-85 «Мебель бытовая. Функциональные размеры отделений для хранения».

7. ГОСТ 20400-2013 «Продукция мебельного производства. Термины и определения».

8. ГОСТ 7016-2013 «Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности».

9. ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия».

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Ориентируется в вопросах профессиональной сферы, выбирает оптимальные пути решения проблем	Наблюдение в ходе выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Ориентируется в современных источниках информации, знает где и как найти необходимую информацию	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Работает в команде, умеет делегировать, берет ответственность за работу команды	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Владеет навыками бережливого производства, техники безопасности; соблюдает экологические принципы; умело действует при возникновении непредвиденных ситуаций	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Использует профессиональную документацию, грамотно общается на профессиональные темы	
ПК 2.1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов	Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами	Оценка выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике. Оценка выполнения заданий на промежуточной аттестации
ПК 2.2. Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий		
ПК 2.3. Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций		
ПК 2.4. Выполнять облицовку		

поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами		
ПК 2.5. Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций		