

Приложение к ООП по профессии
35.01.28 Мастер столярного и
мебельного производства

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«АКСАЙСКИЙ ТЕХНИКУМ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПП.02)
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
«ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов»
Индекс и наименование профессионального модуля

для профессии
среднего профессионального
образования

35.01.28
Шифр

Мастер столярного и мебельного производства
Наименование профессии

Профиль направления: технологический

Рабочая программа производственной практики УП.02 профессионального модуля ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства (утв. приказом Минпросвещения России от 25.07.2022 N 606;
- Положения о разработке рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей в рамках реализации ППСЗ и ППКРС в ГБПОУ РО «Аксайский техникум промышленных технологий и сервиса».

Данная рабочая программа может реализовываться с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Аксайский техникум промышленных технологий и сервиса».

Разработчики:

Комарова Татьяна Владимировна

Фамилия Имя Отчество

Преподаватель высшей квалификационной категории

Наименование должности, категория

Одобрено цикловой комиссией:

мастеров производственного обучения и преподавателей общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей
Наименование ЦК

Председатель ЦК

_____ Алдохина М.В.

Подпись И.О. Фамилия

Протокол № _____

от « ____ » _____ 20 ____ г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР

А.В. Жмуркова

Подпись

И.О.

Фамилия

« ____ » _____ 202 ____ г.

Наименование ЦК

Председатель ЦК

_____ И.О. Фамилия

Протокол № _____

от « ____ » _____ 20 ____ г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
- 2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
«ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов»**

1.1. Цель и планируемые результаты освоения учебной практики

В результате освоения производственной практики обучающийся должен освоить основной вид деятельности «Отделка изделий из древесины и древесных материалов» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Отделка изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.2	Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий
ПК 2.3	Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций
ПК 2.4	Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами
ПК 2.5	Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций

1.1.2. В результате освоения производственной практики обучающийся должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none">- выбора средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ;- проверки параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации;- настройки параметров микроклимата, необходимых для производства;- выбора приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию;- проверки пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию;- очистки при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования;- проверки исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности;- наполнении емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации;- выявления дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения;- определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях;- устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции;- отбраковки деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке;- очистки различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами;- нанесения базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами;- определения степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку;- шлифования высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов;- определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей;- разработки предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий.- выбора методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию;- нанесения лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов;- определения степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей;- шлифования деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования;- полирования деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную;
-------------------------	--

	<ul style="list-style-type: none"> - проведения имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - нанесения спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами; - выявления дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - определения возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей; - устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции; - сортирования готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - отбраковки деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; - определения причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; - разработки предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - безопасно пользоваться ручными инструментами и приспособлениями; - пользоваться приборами для измерения параметров производственного микроклимата; - безопасно осуществлять очистку оборудования по нанесению лакокрасочного материала вручную; - пользоваться контрольно-измерительными инструментами; - визуально определять исправность шлифовальных инструментов, приспособлений; - подготавливать средства индивидуальной защиты к использованию; - регулировать параметры микроклимата в покрасочной камере - визуально определять дефекты поверхности; - визуально определять качество получаемого покрытия; - безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы; - безопасно пользоваться оборудованием и инструментами для шлифования; - визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов; - применять средства индивидуальной защиты; - безопасно использовать контрольно-измерительные инструменты по определению качества покрытия; - подбирать шлифовальную ленту по зернистости; - безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы вручную или при помощи оборудования; - безопасно пользоваться оборудованием по нанесению и шлифованию покрытия; - безопасно использовать инструменты по полированию деталей; - правильно определять методы расчета расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - определять методы и способы нанесения полировочных материалов; - определять методы нанесения имитационной отделки малоценных пород древесины;

	<ul style="list-style-type: none"> - определять методы и способы нанесения спецэффектов; - правильно подбирать расположение текстуры имитационной отделки на древесине и древесных материалах; - применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ; - применять в работе инструмент и оборудование для облицовки столярных и мебельных изделий; - производить подготовку поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление; - подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок; - производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку; - производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов; - производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах; - облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки; - соблюдать технологические режимы облицовывания; - визуально определять дефекты финишного покрытия различной сложности поверхностей и конструкций; - визуально определять качество получаемого покрытия; - оценивать сложность дефектов полученного покрытия; - анализировать причины появления дефектов полученного покрытия; - формулировать предложения по устранению брака;
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - требования охраны труда; - виды, назначение, конструкция и принцип действия приборов и приспособлений для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов; - виды оборудования, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов; - параметры производственного микроклимата и методы их контроля; - методы и способы очистки оборудования по нанесению лакокрасочных материалов; - правила и методы наполнения емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом; - средства индивидуальной защиты; - правила работы и конструкции оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств; - породы древесины и их основные свойства и особенности; - виды древесных материалов и их свойства и особенности; - состав и концентрация применяемых отделочных материалов; - нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия; - виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для устранения дефектов и нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий; - технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - нормы расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов;

- показатели качества процесса сушки и способы их определения;
- технологические режимы сушки поверхности деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов различных поверхностей и конструкций;
- основные физические и химические свойства применяемых лакокрасочных материалов;
- конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений;
- виды, назначение, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифовки, полировки, нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий;
- нормативно-технические требования к готовой продукции;
- виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов;
- методы и способы нанесения лакокрасочных материалов;
- виды финишного покрытия;
- виды спецэффектов, технологические приемы их нанесения;
- методы облагораживания лакокрасочных покрытий;
- правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ;
- технологический процесс подготовки поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление;
- свойства и технические характеристики шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок;
- правила подготовки, разметки и раскроя шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку;
- технологию набора и ребросклеивания шпона, листовых и пленочных материалов;
- технологический процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах;
- способы облагораживания изделий из древесины и древесных материалов после облицовки;
- технологические режимы облицовывания
- правила проверки качества выполнения облицовочных работ
- методы и средства контроля качества продукции;
- причины возникновения дефектов полученного покрытия, брака и условия их устранения;
- основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы предупреждения

1.2. Количество часов, отводимое на освоение производственной практики

Всего часов – 72

Содержание производственной практики (ПП.02) ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов

Наименование разделов и тем производственной практики профессионального модуля (ПМ.02)	Содержание учебного материала (виды работ)	Объем, (акад. ч .)
1	2	3
Раздел 1. Технология выполнения отделочных и облицовочных работ		72
Тема 1.1. Применение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении отделочных работ	Виды работ	6
	Безопасность труда и производственной санитарии при выполнении отделочных работ. Охрана труда при работе инструментами, и пользовании оборудованием, применяемыми при производстве отделочных работ	6
Тема 1.2 Подготовка поверхностей деталей узлов сборочных единиц изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке	Виды работ	6
	1. Столярная подготовка поверхности к отделке - заделка сучков, трещин, удаление грязи, зачистка поверхности древесины и последующее шлифование. Отделочная подготовка поверхности древесины - зачистка, шлифовка, обессмоливание, отбеливание, грунтование.	6
Тема 1.3 Приготовление составов обессмоливателей, отбеливателей, красителей, порозаполнителей, шпатлевок, грунтовок и других материалов для подготовки поверхности деталей, столярных и мебельных изделий к отделке и облицовке	Виды работ	6
	1. Приготовление обессмоливателей, отбеливателей и красителей для определенной группы поверхностей согласно техническим условиям. 2. Приготовление различных видов порозаполнителей, шпатлевок, грунтовок	6
Тема 1.4 Отделка и облицовка поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными и облицовочными материалами соответственно	Виды работ	30
	Подбор отделочных материалов. Подбор облицовочных материалов. Прозрачная отделка с сохранением или усилением проявления текстурного рисунка древесины, путем воскования, лакирования масляными, спиртовыми, нитроцеллюлозными, полиэфирными и мочевиноформальдегидными лаками, полированием. Непрозрачная отделка, скрывающая текстуру древесины, путем покрытия поверхности масляными и нитроцеллюлозными красками и эмалями. Имитационная отделка способами глубокого крашения, нанесения рисунка	30

	текстуры древесины ценной породы. Подготовка, разметка и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку. Составление клеевых растворов для операции облицовывания. Оклейка или горячее прессование на поверхность изделий из древесины листовых и рулонных материалов на основе бумаг, тканей, синтетических смол, металлов, композиционных материалов	
Тема 1.5 Облагораживание лакокрасочных покрытий.	Виды работ	6
	1. Шлифование поверхности лакокрасочного покрытия после полного его высыхания шлифовальными шкурками, шлифовальными пастами ручным и механизированным способами. Разравнивание жидкостями поверхности отделочной пленки. Полирование для удаления неровностей лакокрасочных покрытий. Производство матирования путем нанесения на покрытие после его шлифования тонкого слоя матового лака. Облагораживание с учетом технологических режимов облицовывания и сушки	6
Тема 1.6 Облагораживание изделий из древесины и древесных материалов после облицовки	Виды работ	6
	Облагораживание изделий из древесины и древесных материалов с учетом технологических режимов облицовывания и сушки.	6
Тема 1.7 Проверка качества выполнения отделочных и облицовочных работ	Виды работ	6
	1. Контроль качества облицовки и отделки. Устранение дефектов облицовки и отделки	6
Форма промежуточной аттестации	Дифференцированный зачет	6

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Для реализации программы производственной практики должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет технологии, оснащенный оборудованием: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; комплект разметочного инструмента; комплект ручного инструмента; комплект ручного электрифицированного инструмента; комплект контрольно-измерительных инструментов; техническими средствами: компьютер с лицензионным программным обеспечением; мультимедийная установка; интерактивная доска.

Мастерские «Столярная мастерская», «Мастерская механической обработки древесины», «Мастерская отделки изделий из древесины и древесных материалов», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.3 примерной основной образовательной программы по данной профессии.

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.4 примерной основной образовательной программы по профессии.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств: учебное пособие для СПО / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург: Лань, 2021. – 464 с.

2. Степанов Б.А. Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2018. – 288 с.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств: учебное пособие для СПО / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург: Лань, 2021. – 464 с. – ISBN 978-5-8114-7407-3. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/159512> (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

3. Глебов, И. Т. Оператор линий по производству шпона и фанеры. Повышение квалификации: учебное пособие для СПО / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург: Лань, 2022. — 160 с. — ISBN 978-5-8114-8380-8. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/187508>.

4. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн корпусной мебели: учебное пособие для СПО / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2021. — 132 с. — ISBN 978-5-8114-7725-8. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164959>

5. Глебов, И. Т. Технология клееных древесных материалов: учебное пособие для СПО / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2021. — 212 с. — ISBN

978-5-8114-7673-2. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164707> .

6. Глебов, И. Т. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании: учебник для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-8114-9232-9. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/189332> .

7. Глебов, И. Т. Шлифовщик по дереву. Повышение квалификации: учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург: Лань, 2022. — 144 с. — ISBN 978-5-8114-9359-3. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/221150> .

8. Глебов, И. Т. Энциклопедия деревообработки / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2022. — 392 с. — ISBN 978-5-507-45347-4. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/265175> .

3.2.3. Дополнительные источники

1. Барташевич А.А. Технология художественной обработки древесины: учеб. пособие / А.А. Барташевич, С.В. Шетько, В.И. Онегин. — Ростов-на-Дону: Феникс, 2013. — 256 с.

2. Клюев Г. И. Мастер столярного и мебельного производства: учебник для нач. проф. образования. — Москва: Академия, 2008. — 320 с.

3. Бобиков П.Д. Изготовление столярно-мебельных изделий: для нач. проф. образования. — 5-е изд. стер. — Москва: Академия, 2010. — 360 с.

4. Стрежнев, Ю. Ф. Учебник по конструированию мебели: учебник / Ю. Ф. Стрежнев. — Санкт-Петербург: Профи, 2009. — 280 с. — ISBN 978-5-904283-06-3. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/4339> (дата обращения: 27.03.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

5. Клюев Г. И. Справочник мастера столярного и мебельного производства: учебное пособие для нач. проф. образования. — Москва: Академия, 2008. — 360 с.

6. ГОСТ 13025.1-85 «Мебель бытовая. Функциональные размеры отделений для хранения».

7. ГОСТ 20400-2013 «Продукция мебельного производства. Термины и определения».

8. ГОСТ 7016-2013 «Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности».

9. ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия».

